

StunnerでLNPをカウント・サイジング・RNA定量しよう

Introduction

脂質ナノ粒子(LNP)サンプルで最も重要な3つの特徴は、 粒子の個数、サイズ、そしてRNA量です。しかし、これらの データの収集には、多くの障害がありえます。

ナノ粒子濃度は、粒子の各ロットで知っておくべき極めて 重要なパラメータですが、現行の方法では、正確度に影響 を及ぼす希釈が必要だったり、かなりの時間を要したりす るため、ハイスループットでの測定は見込めません。粒子を 適切なサイズに保つことは、LNPに対する全員の目標です が、1つの角度だけ測定しても、サンプル中のすべての凝集 体を検出することは不可能です。動的光散乱(DLS)装置 の多くはサンプルを一度に1個しか測定できないため、各サ ンプルのサイズデータを集めるだけでも大変です。

RNA、DNA、タンパク質、低分子ペイロードの定量にはさまざまなアッセイが使用されていますが、そのほとんどは、 複雑で破壊的なワークフロー、高価な色素、不経済な検量線に依存しています。精製サンプル中のRNA、DNA、タンパク質および低分子の定量には、UV/Vis吸光度が日常的に使用されていますが、ナノ粒子の場合は濁度が高くサンプルが曇るため、ほとんどのUV/Vis分光光度計では正確な測定値を得ることができません。

Stunnerは、ハイスループットのUV/Visと回転角動的光 散乱(RADLS)を組み合わせて、2µLの単ーサンプルか ら総RNA量、ナノ粒子濃度、サイズ、多分散性を測定でき る唯一のプラットフォームです。希釈やスタンダード、蛍光 色素は必要ありません(図1)。StunnerのRADLSおよび UV/Visデータはすべて、プレートベースのフォーマットを 用い、サンプル1個あたり2分未満で、最大96個のサンプ ルのデータを一度に取得できます。

本アプリケーションノートでは、StunnerでRADLSを用い てLNPのサイズおよび数を測定する方法と、UV/Visにより 2つのLNP製剤のRNAペイロードを定量する方法につい て説明します。RADLSの詳細については、テクニカルノート 「Dive deep into Stunner's light scattering(日本語タ イトル:Stunnerの光散乱を詳しく)」をご覧ください。



サイジング

StunnerのRADLS測定では、強度、質量、数という3つの 異なるサイズ分布を得ることができます。RADLSでこれら の値のそれぞれがユニークなのは、これらが正規化され



図1:Stunnerは、2 µLの同一サンプルからUV/Vis、RADLS、MALSのデータを同時に得ることができる唯一のシステムです。

た値ではなく、サンプル中で測定された、実際の光散乱強度、質量濃度、粒子数の測定値だという点です。

強度分布(図2A)は各粒子サイズでの光の散乱量を示し ますので、わずかしか含まれていないにもかかわらず多くの 光を散乱する、まれな大きな凝集体を確認できます。散乱 強度は散乱角度0°(θ=0°)で計算されます。すなわち、これ は角度に依存せず、レイリーまたはミーの光散乱挙動が自 動調整されます。質量分布(図2B)は、その名のとおり、強 度分布を質量濃度対サイズのグラフに変換したものです。 数分布(図2C)は、同じアプローチで粒子濃度対サイズの グラフに変換したものです。1 mLあたりのLNP数が異なる 2個のサンプルがある場合は、ここでピークの高さが変化し 始めるのを見ることができます。

質量分布や数分布は、サンプル中に最も多く含まれる粒子 サイズを可視化できる優れた方法です。一方、Z平均サイズ は、凝集体の存在に対してより敏感であるため、凝集が懸 念される場合に使用される一般的な指標です。凝集のある サンプルでは、質量または数分布が変化し始める前に、Z 平均サイズが増加し始めます。RADLSは0=0°でサンプル のZ平均直径を計算します。これは角度に依存しないサイ ズ指標であるため、十分な角度で測定できない場合に見逃 される大きな粒子に対しても高感度です。

大型LNPサンプルから逐次ろ過ステップにより大きな粒子 を除去したときに、Z平均直径が減少する様子を表1に示 しました。予想されたように、使用したフィルター孔径が小 さくなるほどZ平均直径は減少します。また、大きな凝集体 が除去されるにつれ、Z平均直径のばらつきが減少します。 Stunnerの特性評価のため、2バッチのLNPを調整しました。イオン性脂質SM102とPolyA RNAを含む小型のLNPと、カチオン性脂質DDABと精製仔ウシ肝RNAを用いた大型のLNPを比較しました。大型LNPサンプルは、未る過の状態と0.45 µmおよび0.2 µmのフィルターを用いて順次ろ過した後に分析しました。



図2:均一なLNPの強度(A)、質量(B)および数(C)分布。

小型LNPをRADLSで繰り返し測定し、Stunnerの自己最適 化光学測定の再現性を検証しました。Stunnerは各サンプ ルの光散乱の重なりを最適化しますので、繰り返し測定の 結果は互いに重なり合って表示されます(図3)。大型LNP の質量分布の平均直径は、5つの装置で4回繰り返し測定 した場合159 nmであり、CVは4%でした。小型LNPの測定 結果は82 nm、CVは5%でした。

大小のLNPの数分布の重ね合わせにより、数平均直径 の差を見ることができます。(図4)に示した2つの測定 での数平均直径は47.8 nmおよび127 nmとなってい ます。これらの分布の曲線下面積は、両サンプルに含ま れる粒子濃度を示しています。







図4:小型LNP(左ピーク)と大型LNP(右ピーク)の数分布の比較。

表に示されているように、Z平均直径は大きな凝集体に敏 感であるため、通常、数分布の主ピークよりも平均サイズが 大きく測定されます。サンプル中に最も多く含まれる粒子サ イズを確認するには、数平均直径の方が適しています。

カウント

サンプル中に含まれるLNPの数が増加すると、光散乱の 強度も増加することは容易に予測できます。ただし、散乱 強度はLNPが大きくなった場合にも増加し、また散乱強 度は各装置の測定角度によって変化します。RADLS測 定の一環として多角度光散乱(MALS)強度測定を行う ことで、角度に依存しないサイズと強度を計算でき、より 正確なナノ粒子濃度を得ることができます。

上記の大小のLNPサンプルのサイズ測定と同時に、粒子 濃度の測定を行いました。Stunnerの推定粒子濃度測定 法を用いて、数分布で予想されるLNPピークから粒子濃 度を測定しました。小型(SM102)LNPの平均粒子濃度 は7.5e11個/mL、CVは30%でした(図5A)。一方、大型 (DDAB)LNPの平均粒子濃度は8.5e10個/mL、CVは 28%でした。粒子濃度の約8.8倍の差は、図4に示した数 分布の曲線下面積によっても確認することが可能です。

粒子濃度測定の室内再現精度を5つの装置で評価しました(図5B)。すべての装置の平均は、全測定値の平均の30%以内でした。粒子サイズの均一性は、粒子濃度の測定精度において重要な役割を担っています。大型LNPサンプルは0.2 µmフィルターでろ過しましたが、同じサンプルで未ろ過の状態と0.45 µmフィルターでろ過後の状態でも試験を行いました。大きな粒子の除去は、粒子濃度の測定精度を向上させる上で有効でした。

小型LNPサンプルを625倍まで5倍ずつ段階希釈した結果、粒子濃度測定に関して直線性と広いダイナミックレン

ジが示されました(図6)。開始濃度は1.012個/mL、最終 希釈は1.29個/mLで測定されました。希釈範囲全体で、 重みなしの線形回帰の結果R2値は0.9983でした。最低 濃度でCVがわずか32%であったことから、下限には達し ていないと考えられます。LNP粒子濃度の定量下限は、平 均サイズ、組成およびバッファーに依存しますので、粒子 間やサンプル間で異なることに注意することが重要です。 例えば、81 nmのポリスチレンビーズでは、6 logのダイナ ミックレンジ(107~10¹³個/mL)が観察されています(デ ータ非提示)。

RNA定量

RNA-LNP、DNA-LNP、タンパク質-LNPペイロードに対す るStunnerの内蔵アプリケーションにより、LNPサンプルを シンプルかつ容易に定量できます。Stunnerは、Unmix解 析を用いてLNPの濁度を分析し、各ペイロードの吸光度を 任意の粒子やバッファーの吸光度から分離します。あらゆ る種類のRNAが封入されたLNPに対して、RNA-LNPアプ リケーションにより、サンプル中に含まれるRNAの総量を 定量できます(図7)。サンプルの前処理もスタンダードも 試薬も必要ありません。Stunnerで測定されるRNAの総量 は、LNP中に含まれるRNAと粒子外にあるRNAの和です。

StunnerのRNA-LNPアプリケーションを、上記と同じ大小のLNPサンプルでテストしました。粒子濃度およびサイズを測定するのと同時に、大型LNPサンプルの平均ペイロード濃度が26.5 ng/µLでCVが2.5%で、小型LNPサンプルの平均ペイロード濃度が32.7 ng/µLでCVが1.7%であったという結果を得ました(図8A)。これらの値を5つの装置間で比較すると(図8B)、平均からの差は、大型LNPサンプルで1.5%未満、小型LNPサンプルで1.1%未満でした。

Sample	Average of Z-Avg Dia. (0°) (nm)	%CV	Number Mean Dia (nm)	%CV
Unfiltered	206	27%	136	5%
0.45 µm filtered	189	7%	129	4%
0.2 µm filtered	161	5%	124	4%

表1:未ろ過、0.45μmフィルターろ過後、0.2μmフィルターろ過後の大型LNPでの、0°におけるZ平均直径の数平均直径に対する平均 値と精度の比較。%CVは5つの装置を用いた4回繰り返し測定により求めました。



図5:大型および小型LNPサンプルの粒子濃度。エラーバーは、5つの装置でそれぞれ4回繰り返し測定したときの標準偏差です(A)。同じ2つの サンプルに対する装置ごとの粒子濃度。エラーバーは、それぞれ4回繰り返し測定したときの標準偏差です。5つすべての装置の平均は、各粒子 の平均濃度値の20%以内です(B)。

サンプル1個あたり2分未満の1回の測定で、Stunnerはサ ンプル中の粒子濃度とRNAの総ペイロード濃度を知るこ とができます。Stunner測定のセットアップの過程で、サン プル中に含まれるRNAに関する情報をいくつか与えてお けば、RNA濃度を総分子数に換算することができます。そ うした情報をすべて用いて、Stunnerは粒子1個あたりの 平均RNA分子数を自動計算します。

Sunscreenを用いて、6~12 mL/分の異なる総流量 (TFR)で様々なLNPを作製し、Stunnerでサンプルの 特性評価を行いました。流量が増加するにつれて、LNP の平均直径は徐々に減少しました(図9A)。TFRが高く なるほど混合中のせん断速度が増加しますので、これは 予想される結果です。一定の脂質濃度と流量比(FRR) を用いたこのスクリーニングにおいて、高TFRで生成さ



図6:小型LNPサンプルを625倍まで5倍ずつ段階希釈したときの推定粒子濃度。エラーバーは、5つの装置でそれぞれ4回繰り返し測定したときの標準偏差です。

れるLNPの直径減少は、粒子濃度の上昇とも相関して います(図9B)。TFRはRNA濃度とは相関していません が(図9C)、これはFRRと水相中のRNA濃度が両方と も一定である限り、予想される結果です。最後に、異な るLNP処方と製造条件の影響を可視化するため、TFR によらず一定のRNA濃度と、TFR依存に高くなる粒子 濃度のデータとともに、Stunnerで粒子1個あたりの RNA分子数を求めました。(図9D)。

結論

Stunnerは、各サンプルのRADLSとUV/Visのデータを 用いて、粒子濃度、サイズ、PDIおよび総RNAペイロード



図7: StunnerのRNA-LNPアプリケーションは、RNA、脂質、濁度、その他の要因からなるUV/Visシグナルを分離することが可能です。このRNA-LNPサンプルでは、RNA吸光度(緑色)によりLNPサンプル中に含まれるRNAの総濃度を算出しています。濁度は灰色、濁度を除いた総吸光度は黒色、粒子およびバッファー成分の吸光度は青色、残りの誤差と判断されたものは黄色で示しています。



図8:大小のLNPサンプルの総RNA濃度。エラーバーは、5つの装置でそれぞれ4回繰り返し測定したときの標準偏差です(A)。同じ2つのサンプルに対する装置ごとのRNA濃度。エラーバーは、それぞれ4回繰り返し測定したときの標準偏差です(B)。

に関するハイスループットな情報をすべて一度に提供します。サンプルを1個ずつ測定しなければならない、あるいは大型のサンプルに対して1つの角度からしかデータを取得できないDLSはもう必要ありません。極めてシンプルなUV/Vis測定により、試薬フリー、スタンダードフリーの手間のかからない定量を実施できます。一連のLNPアプリケーションとカスタムナノ粒子アプリケーションにより、RNA、DNA、タンパク質、低分子など中に何が封入されているかにかかわらず、ナノ粒子の分析が可能です。複雑で破壊的なワークフロー、高価な色素、不経済な検量線、一度に一回しか実施できないDLSサイズ測定から解放されて、Stunnerの色素フリー、ラベルフリー、スタンダードフリーの手間のかからないナノ粒子特性評価をご活用ください。

材料·方法

1,2-ジオレオイル-3-トリメチルアンモニウム-プロパン(塩 化物塩)(DOTAP)、2-オレオイル-1-パルミトイル-sn-グ リセロ-3-ホスホエタノールアミン(POPE)、コレステロール (Chol)および1,2-ジミリストイル-rac-グリセロ-3-メトキ シポリエチレングリコール2000(DMG-PEG)脂質原液を エタノール中で調製しました。

仔ウシ肝RNAと仔ウシ胸腺DNAを10 kD MWCOフィル ターでる過し、保持液をLNP作製に使用しました。

LNPはUnchained LabsのSunscreenを用いて作製 しました。LNPは、DOTAP:POPE:Chol:DMG-PEGを 50:10:38.5:1.5のモル比でエタノールに溶解したもので構 成し、総流量(TFR)を12 mL/分、水相と有機相の流量比 (FRR)を3:1として作製しました。RNA-LNPとDNA-LNP の作製は、水相(100 mMクエン酸緩衝液、pH 4)に100 、50および10 µg/mLの核酸をそれぞれ添加して窒素対 リン比(N/P)を5、10および50とし、最終脂質濃度は4 mMとしました。

作製後、LNPをpH 7.4のPBSにバッファー交換し、残留 有機溶媒を除去しました。

StunnerのRNA-LNPアプリケーションを用いて、LNP 粒子濃度、RNAペイロード量、流体力学的サイズおよ び多分散性を評価しました。ブランクにはPBSを使用し ました。ソフトウェアの自動角度選択で2つ以上の角度 が除外された場合、または数分布測定法を用いた解析 中に2つ以上のピークが認められた場合は、外れ値とし て除外しました。RADLSでは、20°Cにおけるバッファー の粘度を1.002 cP、屈折率を1.334とし、7角度、5回測 定、各1秒のデフォルト設定を使用しました。



図9:Sunscreenを用いて複数の総流量(TFR)でLNPを作製しました。Stunnerは、各サンプルのサイズ(A)、粒子濃度(B)および総RNA濃度(C) を同時に測定し、封入効率を100%と仮定して粒子1個あたりの平均RNA分子数(D)を算出します。



Unchained Labs

東京都千代田区神田須田町 2-9-2 PMO神田岩本町 3F Phone: 03-3526-2811 Email: unchained.labsjp@unchainedlabs.com

© 禁無断複写・転載。Unchained Labsのロゴ、Stunnerおよび StunnerのロゴはUnchained Labsの商標および/または登録 商標です。掲載されているその他すべてのブランドや製品名は、 各社が所有する商標です。